

**Ihr Ansprechpartner**
**Frau Isabell Mastalier**

 Manager Recruitment  
 Fon +49 9721 6758-220  
 schweinfurt@ferchau.com

**Job-Link**
**[ferchau.jobs/de/de/189241](https://ferchau.jobs/de/de/189241)**
**Job-Kennziffer**
**FE48-64196-SW**
**Adresse**
**FERCHAU GmbH**

 Niederlassung Schweinfurt  
 Amsterdamstr. 6 a  
 97424 Schweinfurt

Technische Projekte, die es in sich haben. Das ist FERCHAU. Als Marktführer in Engineering und IT bieten wir unseren mehr als 8.400 Mitarbeitern an über 100 Niederlassungen und Standorten innovative Herausforderungen in den unterschiedlichsten Branchen - einfach die ganze Welt des Engineerings. Sind auch Sie bereit, mit uns gemeinsam neue Wege zu gehen? Dann ergreifen Sie Ihre Chance bei FERCHAU und geben Sie Ihrer Zukunft die entscheidende Richtung.

## FMEA-Moderator Elektronik (m/w/d) Automotive

Kronach bei Coburg

Abwechslungsreich und komplex - Ihr Verantwortungsbereich ist vielfältig.

- Moderieren und Dokumentieren von Produkt-FMEAs im Bereich Fahrzeugelektronik
- Projektieren und Terminieren der FMEA-Sitzungen in Absprache mit den Elektronik-Teams
- Erstellen und Durchführen von Auswertungen und Präsentationen der FMEA-Ergebnisse beim Kunden
- Methodische Begutachtung der FMEAs von Elektronikzulieferern
- Weiterentwickeln des FMEA-Prozesses und der Methoden unter Beachtung der Anforderungen der Elektronikhardware und -software
- Unterstützen der Entwicklung bei systematischen Fehleranalysen

Individuell und erfolgsorientiert - Ihre Perspektiven sind ausgezeichnet.

- Flexible Arbeitszeitgestaltung für beste Work-Life-Balance
- Individuelle Karriereprogramme für Ihre Entwicklung
- Gezielte Förderung Ihrer fachspezifischen Kompetenz durch die ABLEacademy
- Mitarbeitererevents zur Stärkung des Teamgeists

Fachlich und persönlich - Ihre Qualifikation ist überzeugend.

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Elektrotechnik, Mechatronik oder einer vergleichbaren Fachrichtung; alternativ technische Ausbildung mit Weiterbildung zum Techniker (m/w/d) und fachspezifischer Erfahrung
- Erfahrung aus dem Elektronikumfeld, Hardware und/oder Software der Automobilindustrie
- Know-how zu FMEA-Prozessen und dem SPICE-Entwicklungsprozess
- Kenntnisse im Umgang mit FMEA-Software-Tools, z. B. IQ-FMEA
- Strukturierte und systematische Arbeitsweise sowie kommunikative Stärke und die Beherrschung von Moderationstechniken
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse runden Ihr Profil ab

Unser Angebot klingt wie für Sie gemacht? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung - gerne online oder per E-Mail unter der Kennziffer FE48-64196-SW bei Frau Isabell Mastalier. Denn was für unsere Kunden gilt, gilt für Sie schon lange: Wir entwickeln Sie weiter.

” Warum nur ein Talent einbringen,  
wenn Sie alle entfalten können.