

Ihr Ansprechpartner
Frau Amelie Bosbach

 Manager Recruitment
 Fon +49 221 700919-0
 koeln@ferchau.com

Job-Link
ferchau.jobs/automotive/de/de/184088
Job-Kennziffer

FE32-80656-K

Adresse

 FERCHAU GmbH
 Niederlassung Köln
 Butzweilerhof-Allee 4
 50829 Köln

Neue Technologien. Vielfältige Projektfelder. In den unterschiedlichsten Bereichen der Technik in den unterschiedlichsten Branchen. Das alles finden Sie spannend? Das alles finden Sie bei uns. Denn FERCHAU steht für die ganze Welt des Engineerings - mit mehr als 8.400 Mitarbeitern an über 100 Niederlassungen und Standorten. Neben namhaften Kunden und anspruchsvollen Projekten bieten wir Ihnen als innovatives Traditionsunternehmen die Chance, Ihren Karriereweg durch Engagement und mit guten Ideen selbst zu bestimmen.

Projektingenieur (m/w/d) Verfahrenstechnik

Raum Köln

Abwechslungsreich und komplex - Ihr Verantwortungsbereich ist vielfältig.

- Mitarbeit in der Planung, Vergabe und Abnahme von Neu- und Umbaumaßnahmen im Rahmen von "Brownfield-Projekten" (z. B. Reaktoren, Tanks, Apparaten, Wärmeaustauschern)
- Kostenplanung und Kontrolle technischer Leistungen für die verfahrenstechnische Auslegung von Armaturen und Anlagen
- Lieferantenmanagement und Koordination von Fremdfirmen
- Erstellung und Prüfung von R+I-Fliebschemata und Rohrleitungsisometrien
- Layoutplanung und Prozessbeschreibung
- Spezifikation von verfahrenstechnischen Anlagenteilen, Tanks, Apparaten, Wärmeaustauschern
- Erstellung von Anfragen und Angebotsvergleichen sowie Durchführung von Vergabeverhandlungen
- Prüfung der Einhaltung unternehmensspezifischer, fachtechnischer sowie gesetzlicher Vorschriften und Normen

Zielgerichtet und herausfordernd - Ihre Möglichkeiten sind erstklassig.

- Hohe Planungssicherheit durch unbefristeten Arbeitsvertrag
- Flexible Arbeitszeitgestaltung für beste Work-Life-Balance
- Attraktive, leistungsgerechte Vergütungsstrukturen
- Abgesicherte Sozialleistungen als Zusatzleistungen zum BAP-Tarifvertrag
- Individuelle Karriere-Programme für Ihre Entwicklung

Sie sind mehr als geeignet - Ihre Qualitäten sprechen für Sie.

- Abgeschlossenes Ingenieurstudium oder Techniker Ausbildung im Bereich Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, Lebensmitteltechnik, Maschinenbau oder vergleichbare Ausbildung
- Mehrjährige Berufserfahrung in der chemischen Industrie, idealerweise in der Petrochemie
- Erfahrung in Brownfield-Projekten und in Prozesssimulationen (z. B. Aspen)
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Teamfähigkeit und Kommunikationsstärke

Das ist die abwechslungsreiche Herausforderung, die Sie suchen? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung - gerne online unter der Kennziffer FE32-80656-K bei Frau Amelie Bosbach. Denn was für unsere Kunden gilt, gilt für Sie schon lange: Wir entwickeln Sie weiter.

” Warum nur mit einem Talent überzeugen,
wenn Sie Ihr ganzes Potential beweisen wollen.